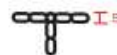


Entretoises de carrelage

	Espesor Épaisseur 5		PVC gris PVC gris	Cantidad Quantité
SPECIAL-DCROSS-PVC	mm	Núm. de art./num. d'art.	€/sobre/sac	pcs
PVC PVC	1	SPDC0001PVG		80 sobres de 250 pd 80 sacs de 250 unités
	2	SPDC0002PVG		
	3	SPDC0003PVG		
	4	SPDC0004PVG		
	5	SPDC0005PVG		
	10	SPDC0010PVG		



SPECIAL-DTI-PVC	2	SPDT0002PVG		80 sobres de 250 pd 80 sacs de 250 unités
PVC PVC	3	SPDT0003PVG		
	4	SPDT0004PVG		
	5	SPDT0005PVG		
	7	SPDT0007PVG		
	10	SPDT0010PVG		



Special Profiles fournit un système complet de coins et de tirants pour niveler les planchers lors de l'installation.

Ces produits, faisant partie intégrante de la ligne d'accessoires pour l'installation, permettent de faciliter et d'améliorer grandement une parfaite pose de revêtements, carreaux, pierres.

Grâce au système de cales et de profils spéciaux, vous pouvez également réduire considérablement le temps d'installation.

Disponibles en niveaux de 0 à 22, ils sont fabriqués en polyéthylène haute densité robuste.

Dans des sachets pratiques de 250/500 pièces chacun, ils sont accompagnés d'une étiquette avec le code et la description du produit et le code EAN.

- Matériel: PE-HD polyéthylène haute densité
- Finition: Gris
- Dimensions: de 1 à 22 mm.
- Quantité par boîte: Sachets de 250/500 pièces
- Nom produits: SPECIAL-DCROSS-PVC/SPECIAL-DTI-PVC

Principales caractéristiques des matières premières utilisées par Special profiles

ALUMINIUM

Alliage d'aluminium (Al-Mg-Si) - Les profils sont fabriqués par extrusion ou stratification et pliage à la presse. Ils ont une excellente résistance aux principaux agents chimiques et atmosphériques.

Les traitements de surface à travers des usines appartenant à l'entreprise transforment le matériau en:

- Aluminium anodisé: oxydation anodique avec une épaisseur de 8-10 microns de l'oxyde.
- Aluminium poli: oxydation anodique avec une épaisseur de 8-10 microns de l'oxyde.
- Aluminium laqué: revêtement en poudre, avec une épaisseur d'environ 100 microns de peinture.

• **Non recommandé pour une utilisation au sol.**

INOX - AISI 304

Les profils sont réalisés par laminage puis pliage à la presse.

Ils ont une excellente résistance aux principaux agents chimiques et atmosphériques et une excellente résistance mécanique.

Les traitements de surface via les systèmes propriétaires de l'entreprise transforment le matériau en:

Acier poli et brillant. Utiliser aussi bien sur le mur que sur le sol, dans un hôpital, de la nourriture, etc.

• **Attention: les arêtes de coupe ne sont pas inoxydables**

PVC Rigide (Cornières)

Chlorure de vinyle rigide sans plomb, antichoc et auto-extinguible. Bonne résistance mécanique et à l'abrasion.

PVC co-extrudé - Rigide / Souple (Joints de dilatation)

Chlorure de vinyle rigide coextrudé avec du PVC souple sans plomb, antichoc, auto-extinguible. Excellente résistance mécanique à l'abrasion.

PE-HD (Entretoises pour carreaux)

Polyéthylène haute densité, résine thermoplastique, excellente stabilité chimique et résistance mécanique. La haute densité (HD) augmente sa rigidité.

POLIPROPILENE (Angoli esterni quadrati e tondi)

Polimero termoplastico, semicristallino, con buona resistenza meccanica e all'abrasione.

POLYPROPYLÈNE (coins extérieurs carrés et ronds)

Polymère thermoplastique semi-cristallin, avec une bonne résistance mécanique et à l'abrasion.

Entretien

Évitez tout contact direct avec le ciment et ses dérivés, s'ils sont humides, les produits détartrants et les détergents contenant du chlore.

Évitez d'utiliser des produits abrasifs qui peuvent rayer (éponges abrasives / laine d'acier).

Immédiatement après la pose, procéder à un nettoyage en profondeur des surfaces avec beaucoup d'eau / PH neutre / produits non alcalins, en particulier enlever le ciment, la colle des surfaces exposées.

Mesures et tolérances

Toutes les informations et tous les dessins contenus dans ce catalogue sont sans engagement et peuvent être modifiés sans préavis.

Toutes les données dimensionnelles se réfèrent aux dimensions nominales, sous réserve de tolérances mécaniques, selon la norme En-22768 ISO-2768 -m.

Nomenclature/Codes Special Profiles

Matière Première	Couleur	Traitement	Surface
A= Aluminium	A=Argent B=Beige	N=Naturel	Z=Galvanisé
F= Acier	O=Or M=Marron	A=Anodisé	L=Poli
P= PVC	N=Noir	V=Laqué	O=Mat
I= Inox	B=Blanc	P=Brossé	S=Extra-poli
O= Laiton	G=Gris	B=Poli	



Special Profiles a brand of Mecc.Al Group

- Via dei Laghi, 4 - Calcinelli 61036 Colli al Metauro (PU) – Italia Tel. +39.0721.8764.163

Website : www.special-profiles.com e-mail: specialprofiles@meccal.com