



Giunti di Dilatazione, accessori per la posa
 Movement joints – Accessories for laying

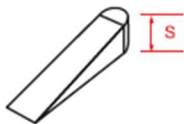
Cunei e Tiranti

Altezza Height S	Cod. Art./Item Code
mm	

Special Profiles mette a disposizione un sistema completo di Cunei e Tiranti per il livellamento dei pavimenti, durante la posa in opera.

PVC PVC SPECIAL-DCU-PVC	0-5	SPDU0005PVG
	0-10	SPDU0010PVG

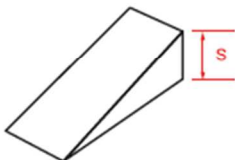
Questi prodotti, parte integrante della linea dei complementi per la posa, permettono di facilitare e migliorare grandemente una perfetta posa di rivestimenti, piastrelle, pietre.



Tramite il sistema a cunei e Tiranti Special Profiles, potrai anche ridurre drasticamente i tempi per la posa.

PVC PVC SPECIAL-DCUX-PVC	22	SPDU0022PVG
-----------------------------	----	-------------

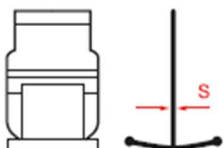
Disponibili per livelli da 0 a 22, sono prodotti con robusto polietilene ad alta densità.



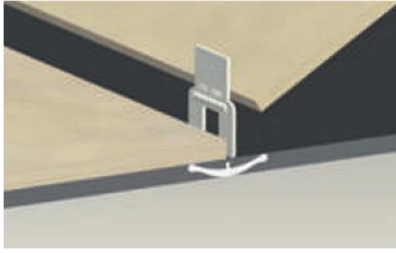
In comode buste da 250/500 pz ciascuna, sono corredate da etichetta con codice e descrizione del prodotto e codice EAN.

PVC PVC SPECIAL-TC-PVC	0,5	SPDR0005PVG
	1	SPDR0001PVG
	1,5	SPDR0015PVG
	2	SPDR0002PVG
	3	SPDR0003PVG
	10-20	SPDR0020PVG

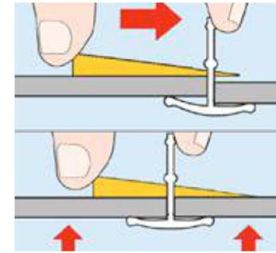
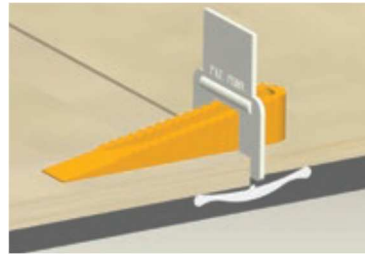
- Materiale: PE-HD, Polietilene ad alta densità.
- Finitura: Grigio
- Dimensioni: da 1 a 22 mm.
- Quantità per confezione: Buste da 250/500 pz.
- Nome Articoli: SPECIAL-DCU-PVC
- SPECIAL-DCUX-PVC
- SPECIAL-TC-PVC



Posizionare il tirante tra le piastrelle



Inserire il cuneo



Rimuovere il cuneo con un colpo secco, a colla asciutta.



Principali caratteristiche delle materie prime utilizzate da Special Profiles

ALLUMINIO

Leghe di alluminio (Al-Mg-Si) - I profili sono realizzati per estrusione oppure laminazione e successiva pressopiegatura. Presentano ottima resistenza ai principali agenti chimici ed atmosferici.

Trattamenti superficiali tramite impianti di proprietà dell'azienda, trasformano il materiale in :

- Alluminio anodizzato: ossidazione anodica con 8-10 micron di spessore dell'ossido.
- Alluminio Brillantato: ossidazione anodica con 8-10 micron di spessore dell'ossido.
- Alluminio Verniciato: a polveri, con circa 100 micron di spessore della verniciatura.

Non consigliati per utilizzo a pavimento.

ACCIAIO INOX - AISI 304

I profili sono realizzati per laminazione e successiva pressopiegatura.

Presentano ottima resistenza ai principali agenti chimici ed atmosferici e ottima resistenza meccanica.

Trattamenti superficiali tramite impianti proprietari dell'azienda, trasformano il materiale in :

Acciaio Lucido e Brillante. Utilizzo sia a parete che a pavimento, in ambiente ospedaliero, alimentare, etc. • Attenzione: i bordi di taglio non sono inossidabili

PVC Rigido (Paraspigoli)

Cloruro di vinile rigido esente da piombo, antiurto, autoestinguente. Buona resistenza meccanica e all'abrasione.

PVC Co-estruso - Rigido/Morbido (Giunti di dilatazione)

Cloruro di vinile rigido coestruso con PVC morbido esente da piombo, antiurto, autoestinguente. Ottima resistenza meccanica, all'abrasione.

PE-HD (Distanziatori per mattonelle)

Polietilene ad alta densità, resina termoplastica, ottima stabilità chimica e resistenza meccanica. L'alta densità(HD) aumenta la sua rigidità.

POLIPROPILENE (Angoli esterni quadrati e tondi)

Polimero termoplastico, semicristallino, con buona resistenza meccanica e all'abrasione.

Manutenzione

Evitare il contatto diretto con cemento e suoi derivati, se umidi, prodotti decalcificanti e detersivi che contengono cloro.

Evitare l'uso di prodotti abrasivi che possano graffiare (spugne abrasive/pagiette metalliche).

Subito dopo la posa procedere con una accurata pulizia delle superfici con abbondante acqua/prodotti a PH neutro/ non alcalini, in particolare rimuovere cemento, colla dalle superfici in vista.

Misure e tolleranze

Tutte le informazioni ed i disegni contenuti nel presente catalogo hanno carattere non impegnativo e soggette a variazione, senza preavviso.

Tutti i dati dimensionali fanno riferimento a quote nominali, soggette a tolleranze meccaniche, secondo la norma En-22768 ISO-2768 -m.

Nomenclatura/Codici Special Profiles

Materie Prime	Colore		Trattamento	Superficie
A= Alluminio	A=Argento	B=Beige	N=Naturale	Z=Zincato
F= Ferro	O=Oro	M=Marrone	A=Anodizzato	L=Lucido
P= PVC	N=Nero		V=Verniciato	O=Opaco
I= Acciaio	B=Bianco		P=Spazzolato	S=Superlucido
O= Ottone	G=Grigio		B=Brillantato	



Special Profiles a brand of Mecc.Al Group

- Via dei Laghi, 4 - Calcinelli 61036 Colli al Metauro (PU) – Italia Tel. +39.0721.8764.163

Website : www.special-profiles.com e-mail: specialprofiles@meccal.com

Profili e sistemi innovativi per Fai da Te, Ceramica, Edilizia



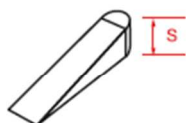


Giunti di Dilatazione, accessori per la posa
Movement joints – Accessories for laying

Autol leveling Spacers

	Altezza Height S	
	mm	Cod. Art./Item Code

PVC PVC SPECIAL-DCU-PVC	0-5	SPDU0005PVG
	0-10	SPDU0010PVG

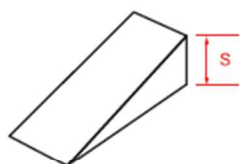


Special Profiles provides a complete system of autoleveling spacers, for leveling floors during installation.

These products, an integral part of the line of accessories for installation, allow to facilitate and greatly improve a perfect installation of coverings, tiles, stones.

Through these system, you can also drastically reduce the installation time.

PVC PVC SPECIAL-DCUX-PVC	22	SPDU0022PVG
-------------------------------------	----	-------------



Available for levels from 0 to 22, they are manufactured with robust high density polyethylene.

In convenient bags of 250/500 pcs each, they are accompanied by a label with product code and description and EAN code.

PVC PVC SPECIAL-TC-PVC	0,5	SPDR0005PVG
	1	SPDR0001PVG
	1,5	SPDR0015PVG
	2	SPDR0002PVG
	3	SPDR0003PVG
	10-20	SPDR0020PVG



- Material: PE-HD, High density polyethylene.

- Finish: Gray

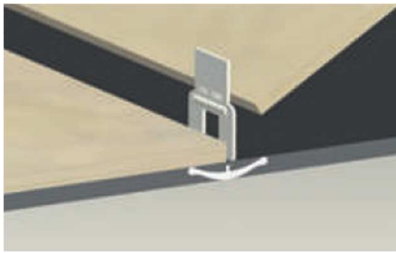
- Dimensions: from 1 to 22 mm.

- Quantity per pack: Bags of 250/500 pcs.

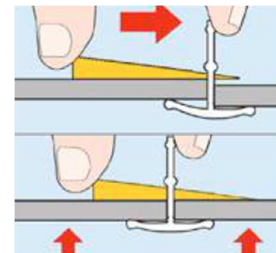
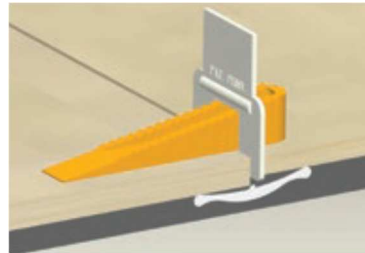
- Item Name: SPECIAL-DCU-PVC

- SPECIAL-DCUX-PV • SPECIAL-TC-PVC

Insert the tie-beam



Insert the wedge in the cleft



Remove the wedges hitting the tie-beams, once the glue is dried.



Main characteristics of the raw materials used by Special Profiles

ALUMINUM

Aluminum alloy (Al-Mg-Si) The profiles are made by extrusion or lamination and subsequent press bending. They have excellent resistance to the main chemical and atmospheric agents. Surface treatments through the company's proprietary systems, transform the material into:

Anodized aluminum: anodic oxidation with 8-10 microns of oxide thickness.

Polished Aluminum: anodic oxidation with 8-10 microns of oxide thickness.

Painted Aluminum: powder coated, with about 100 microns of paint thickness.

Not recommended for floor use.

STAINLESS STEEL - AISI 304

The profiles are made by rolling and subsequent press bending. They have excellent resistance to the main chemical and atmospheric agents and excellent mechanical resistance

Surface treatments through the company's systems, transform the material into:

Polished and bright steel. Use both on the wall and on the floor, in hospitals, food, industry.

- Attention: the cutting edges are not stainless

Rigid PVC (Corner protectors)

Lead-free, impact-resistant, self-extinguishing rigid vinyl chloride. Good mechanical and abrasion resistance.

Co-extruded PVC - Rigid / Soft (expansion joints)

Co-extruded rigid vinyl chloride with soft PVC, leadfree, shockproof, self-extinguishing. Excellent mechanical resistance, to abrasion.

PE-HD (Tile spacers)

High density polyethylene, thermoplastic resin, excellent chemical stability and mechanical resistance. The high density (HD) increases its stiffness.

POLYPROPYLENE (External square and round corners)

Thermoplastic polymer, semi-crystalline, with good mechanical and abrasion resistance.

Maintenance

Avoid direct contact with concrete and its derivatives, if wet, descaling products and detergents that contain chlorine. Avoid using abrasive products that can scratch (abrasive sponges / metal wool). Immediately after laying proceed with a thorough cleaning of the surfaces with plenty of water / neutral / non-alkaline PH products, in particular remove cement, glue from the exposed surfaces.

Measures and tolerances

All information and drawings contained in this catalog are non-binding and subject to change without notice.

All dimensional data refer to nominal dimensions, subject to mechanical tolerances, according to the En- 22768 ISO-2768 -m standard.

Special Profiles codes/Descriptions

Raw Material

A= Aluminium
F= Iron
P= PVC
I= Steel
O= Brass

Colours

A=Silver
O=Gold
N=Black
B=White
G=Gray

B=Light Brown
M=Brown

Surface treatments

N=Natural
A=Anodized
V=Painted
P=Brushed
B=Brilliant
Z=Zincked
L=Bright
O=Matt
S=SuperBright



Special Profiles a brand of Mecc.Al Group

- Via dei Laghi, 4 - Calcinelli 61036 Colli al Metauro (PU) – Italia Tel. +39.0721.8764.163

Website : www.special-profiles.com e-mail: specialprofiles@meccal.com